

AIRTEC

INTERNATIONAL LTD



MASTER 玛斯特 35/40
汽油驱动冲击扳手维护手册

目 录

内容	页码
使用和技术参数	3
安全预防措施	5
操作控制—插图	7
操作控制—使用指南	8
启动/停止运行	10
常规保养	12
马达分解图	14
马达及零件清单分解图	16
注释	25
冲击件拆卸指南	26
齿轮箱分解图和零件列表	28
冲击件及手柄分解图和配件列表	33
冲击件清单	34
故障列表	36

使用

MASTER35/40 冲击扳手是一种用于上紧/松开轨道上的螺丝及夹板的理想工具。尤其在操作空间狭小，缺乏电源、空气压缩机、发电机等的困难条件下，MASTER35/40 冲击扳手更是极好的帮手。配合我们的快速装夹配件，它能在木头枕木上快速钻孔。

技术参数

扭矩范围：500~1500Nm （350~1100Ft/Lbs），共有 5 级设定。

螺栓规格：16~32mm（5/8” ~ 1^{1/4}”）

尺寸： 长 570mm（22^{3/8}”）

高 270mm（10^{5/8}”）

宽 425mm（16^{3/4}”）

废气排放水平：一氧化碳 290g/Hph，HC 110g/Hph

变速箱：扳手水平放置，装 0.25 升(0.44 品脱)的 ESSO SPARTAN E68

齿轮油直至油眼显示半满。初次使用，每 1 小时换一次油，

使用 5 个小时后，每隔 30 小时换一次油。

点火装置 — 电子 SELECTRA

火花塞：冠军 RCJ-7Y 或同类

火花塞放电间隙：0.5~0.6mm

马达 — 特别的 AIRTECEMAK 056 56c.c.二冲程引擎

最大自由速度: 12,000 R.P.M.

油箱容量: 0.7L (1.2pint)

满一箱油可运行: 60 分钟

油的混合比例(90 号以上二冲程无铅汽油):

	混合比例	MLS/每升	盎司/每加仑
标准矿物油	25:1	40	3
人工合成油	50:1	20	1 ^{1/2}

噪音

声压读数 (LpA): 怠速: 87: dB (A)

音量 (按 ISO3746 标准): 怠速: 96: dB (A)

在极端的工作环境下可达: 103&112: dB (A)

冲击机械装置:

130 克的 Molybdenum Disulfate, 润滑脂, Castrol MS3, Klubern 12MF 或相同的替换品。

方形驱动头: 1" 标准

振动: 符合 ISO8662-7 标准

怠速 6: m/s² 在非常极端的工作条件下可达到 13.1:m/s² 上述标准并不是恒定的。振动的主要根源来自套筒和紧固件。保持紧固件、套筒和扳手成一条直线并处于良好的状态可有效减少振动。

重量 空: 17.5kgs

满: 17.56kgs

安全准则

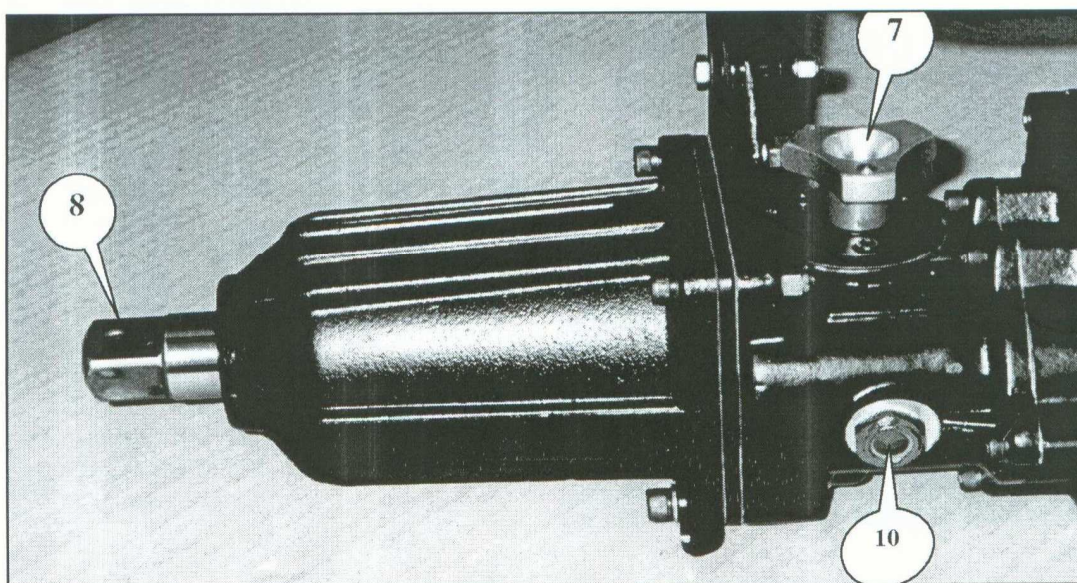
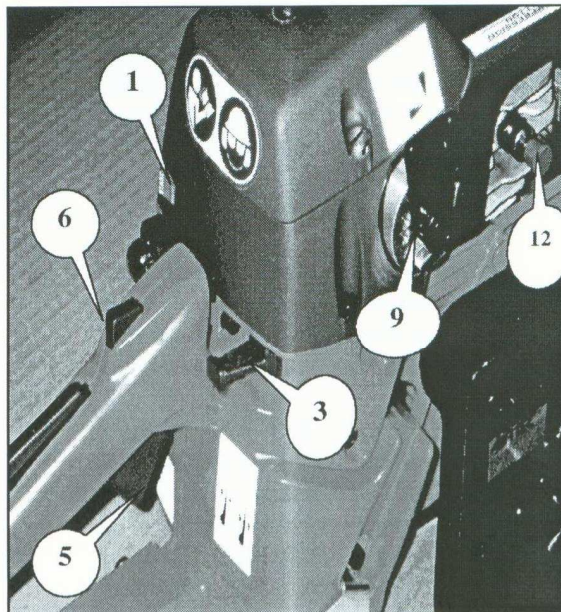
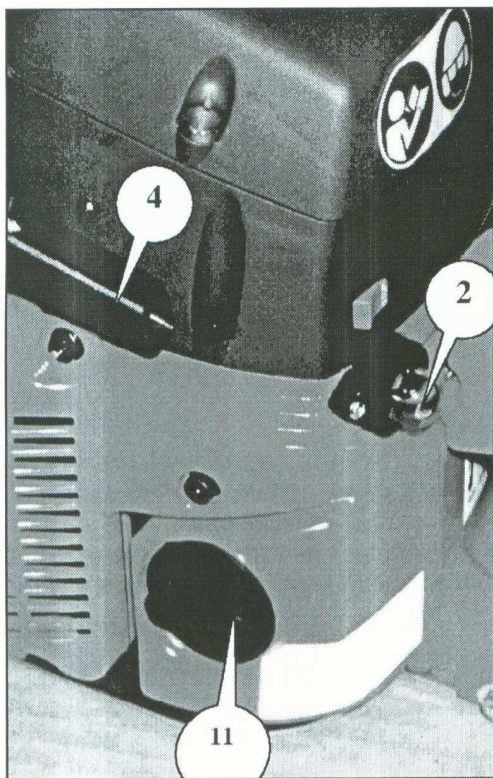
在使用冲击扳手之前,请先仔细阅读以下安全指引,并保证完全领会。
未经培训人员不得操作机器。

- 按照国家的相关条例及公司规定,操作人员必须穿戴防护衣、护目镜、手套及耳套等。
- 启动扳手前先仔细检查油箱是否加满油,并避免油溢出。加油时使用厂家提供的漏斗。扳手运转、油箱尚热或附近有火苗时不可加油。按需要的数量混合油料。不要长时间将油滞留在油箱内。
- 使用适合冲击的套筒和配件。不要使用旧的套筒和驱动头。绝对不能使用手动套筒。
- 请用橡胶圈、钢销钉或其他止动工具将套筒装到驱动头上。不要使用小铁丝、铁钉或皮带等。
- 定期检查扳手。确保所有的紧固件没有松动。扳手缺乏保养是导致噪音和振动的主要原因。
- 检查拉绳是否磨损。
- 清楚地知道扳手的控制开关位置,以便紧急情况下立刻停机。
- 操作扳手时不要佩带首饰及穿戴松身的衣服以免被机器咬住。
- 不要在室内及通风环境不好的地方使用扳手。
- 启动前,应在空挡位置。
- 操作人员要站稳,保持平衡。
- 移动扳手前要先将机器停止。
- 扳手加满油的重量(不含配件)为 17.56kg。搬动时要注意安全。

- 打开油箱盖时要小心。油箱里的压力会聚集而变大，尤其是气温高、扳手被暴晒或长时间使用后。
- 尽量设置较低的扭矩。

安全守则记在心 规范操作保安全

操作控制



- 1) 控制开关 (ON/OFF)
- 2) 手动喷油装置
- 3) 吸气阀杆
- 4) 反冲启动装置
- 5) 油门扳机
- 6) 半速控制杆
- 7) 正向/反向控制钮
- 8) 方形驱动头
- 9) 扭矩设定杆
- 10) 注油塞
- 11) 燃油箱盖
- 12) 减压钮

操作控制

ON/OFF 控制开关 (1)

启动时，将开关推至 1。停止时，推至 STOP。

手动喷油装置 (2)

使用反冲启动手柄前按下燃油启动钮三、四次，可轻易启动。

风门拉杆 (3)

拉出启动机器，启动后再推进。

反冲启动器 (4)

用手拉起，启动马达。然后将启动拉绳复位。不要放手让它自行弹回。

油门扳机（5）

压紧扳机，马达速度增加。

半速控制杆（6）

拉下控制杆，然后松开扳机，它就会被固定在这个位置上。

齿轮控制旋钮（7）

有 3 个位置：N，F，R。

N – 空档

F – 顺时针旋转

R- 逆时针旋转

从 N 位置开始旋转 90 度即可设定旋转的方向，需确保转够 90 度。

若不能转够 90 度，轻轻加一点油，使齿轮挂上档位即可。

套筒驱动头（8）

驱动头是 1 英寸标准。附件是橡胶圈和直径为 5mm 的钢制 固 定销钉或其它止定工具。若使用后销钉弯曲、折断，则 要 检 查 附 件及驱动头的情况。附件和驱动头两者只要有一 方磨损，均会影响另一方的运行。

力矩设定杆（9）

有 5 个力矩可供选择。500Nm 属于低扭矩。1500Nm 属于 高 扭 矩。一般来说，钻孔或上螺栓选择低扭矩。松开紧固件用高扭矩。

注油塞（10）

用于加油、排油及油位指示。

燃油箱盖（11）

加入燃油时小心移开盖子。

减压钮

有助于快速启动。

注意：加油时，应很小心地慢慢将油箱打开，以便释放里面可能存在的压力。本机只能用 2 冲程的混合油。

混合比例：天然矿物油：25：1

人工合成油：50：1

启动/停止

燃油混合

按天然矿物油 25：1，人工合成油 50：1 的比例将润滑油和燃油在另外的容器混合好，然后倒入油箱。注意：如果润滑油太多会阻塞火花塞，太少，会引起马达磨损，缩短寿命。

启动前的准备

检查齿轮箱的油位是否正确，螺丝、螺母是否拧紧，油的混合比例是否正确。

启动扳手

操作人员舒适站立，平稳放置扳手。

将套筒装到驱动头上，用橡胶圈和销钉固定好。

把齿轮控制拧到空档（N）处。

推动手动喷油装置（2）三、四次，给化油器加油。将控制开关 ON/OFF 推至位置 1。拉油门扳机（5），当它处于半打开状态时压下半速控制

杆（6），松开扳机。拉出风门拉杆（3）。推动减压钮（12）。握住启动拉绳的手柄轻拉，感到有阻力后猛拉几次。马达启动后，让吸气阀杆恢复原位。机器启动后，压紧油门扳机（5）使速度增加，让机器稳定下来。

使用扳手前必须先让马达预热 30 秒。

扳手充分预热前决不能高速。

扳手操作：

时刻牢记安全准则。将上了套筒的机器放到要扣紧或松开的螺帽上。

保持扳手、套筒和螺帽成一条直线。

选着相应的旋转方向，将控制杆移 90 度到 F 或 R 位置上去。

将力矩设到低或高的位置。

停机

水平放置扳手，松开油门扳机，使机器恢复到怠速状态。把开关控制（ON/OFF）推至 STOP 位置。把齿轮控制杆转到空档（N）位置。

燃油加注

每次打开燃料油箱盖子时都要小心，以免让受热膨胀的燃油溅出。

调整

化油器在出厂前已经按 EPA 标准调过。不要再用力拧紧螺丝，以免油箱盖断裂。油料会过分挥发。如果油箱盖受损，要重新调整化油器螺丝。顺时针调整高速螺丝直到停，然后反时针转动 $2^{1/8}$ ~ $2^{1/4}$ 圈。

对低速螺丝重复同样的动作 $1^{1/4}$ ~ $1^{1/2}$ 圈。

以上是基本的设置。根据天气变化等因素有时候还需要微调，但必须

有限度。

T 空转速度 每分钟 2500~2800 转

H 最大自由速度 每分钟 12000 转

注意

机器已经热机后，不要再使用吸气阀杆来启动机器。

只有启动机器时才使用半油门扳机。

常规保养

更换火花塞 4000.0809

松开两颗滤器盖螺丝 0180，掀开滤器盖 0990 及火花塞盖 0250。松开火花塞进行更换。记住放电间隙为 0.5~0.6mm。

更换空滤器 4003.0451

将滤清器 0451 从滤器盖 0990 里拉出来。清洁并更换。

更换油滤器 4001.9100

机器垂直放置。小心打开燃油盖缓慢释放油箱里的压力。拉出过滤器进行更换。

更换启动拉绳 4003.0340

松开启动器总成 1162 上的 4 颗螺丝 0410。用大拇指顶着滑轮，剪掉坏的拉绳，让滑轮缓慢往回转直到反冲弹簧 04501 没有拉紧。移开中心螺丝 0690 和垫圈 0700，缓慢掀掉滑轮。在滑轮上装上新的拉绳，并打结。从罩子 1043 装入拉绳的另一头穿过启动器手柄 0400，然后

也打一个结。将滑轮放到反冲弹簧上，更换中心螺丝 0690 和垫圈 0700。要把拉绳装入滑轮上的凹口里，顺时针完整转 2 圈，然后松手。重复操作直到启动手柄恢复原位。确保螺丝 0410 的长度必须正确。

更换齿轮箱润滑油

移开齿轮盘 46 上的 3 颗螺丝 58。倒出旧的润滑油。注入 0.88 品脱(0.5 升)的 EP68 润滑油。更换选择器，重新上螺丝。

新的扳手使用一小时后换有油，5 个小时则每使用 30 小时换一次油。

润滑榔头及铁砧

移开 4 颗螺丝 90，91 和 95，螺母 62 和前端外罩 89。清掉旧的油脂。更换 130 克的新 MOLYVDENUM DISULPHATE 油脂。确保油脂从榔头罩旁边的孔注入到 8 个撞击面上。

日常维护指南

扳手每使用 50 小时必须检查一次。检查结果应作记录。定期维护能降低维修成本，提高使用寿命。

每天：检查所有的螺栓、螺丝、螺母是否拧紧。齿轮箱的油位是否正确。

每周：清洁空气滤清器和燃油过滤器。可使用合适的清洁液。

每月（或每使用 25 小时）：清洁火花塞，检查放电间隙是否 0.5~0.6mm。更换齿轮箱的润滑油。

每季度或每使用 50 小时：同上。另外清洁榔头及铁砧，更换油脂。

更换油滤器。

只使用 MASTER 原装配件。否则扳手的寿命会缩短。使用的安全性及质量会受影响。

拆卸马达

更换空滤器 4003.0451

松开空滤器盖 0990 上的 2 颗螺丝 0180，并移开。更换滤清器。

移开机器顶盖 2870.1100

松开 3 颗螺丝 0480。推顶盖上的橡胶吸气口 0770。从控制开关（ON/OFF）0491 上移开金属线，记住重新连接的位置。使用吸气工具配件 40029005 重新连接。

更换手动喷气装置 4003.0810

卸下螺丝 2303.0315，拆下按钮保护器 2650.1010，从马达卸下喷油管。

更换启动器反冲弹簧 4003.04501

与更换拉绳的程序一样。

从启动器上松开滑轮后，移开 2 颗螺丝。更换旧的弹簧片，重新装上螺丝。重新装启动拉绳然后上紧螺丝。

注意：磁带盒里的弹簧已经拉紧。要小心处理。

飞轮拆卸 4003.1186

将活塞止动工具 10.00022 装进汽缸，移开飞轮螺帽 0040。移开飞轮棘轮总成 1187。用拔出器 10.00049 和螺丝 10.00362 将飞轮拆下。小心不要遗失栓子 0220。

拆卸排气保护装置 8 和消声器总成 4003.0850

松开 5 颗螺丝 7，卸下排气保护装置。松开排气箱里面的 2 颗螺丝 0640，从马达上卸下垫片。

拆卸化油器 4003.0510

从化油器上拆下 2 颗螺丝 0080、螺丝 0720、燃油管 0190、0920。记住重新安装的位置。拆卸启动器连接 0880 和 1020，拆下化油器。

从冲击件上拆下马达

拆下手柄 97 和 4 颗固定离合器支撑法兰 18 和马达法兰 9 的螺丝 24。拉开。

拆卸汽缸和活塞 4003.1165

拆下 3 颗连接化油器法兰 0740 和外壳的螺丝 0410。压下化油器法兰后面的弹簧夹子 0390，从汽缸拉出来。松开 4 颗牵制汽缸的螺丝 0630。从活塞和活塞销 0800 里面卸下弹簧夹子 4001 4200。卸下活塞 1120。检查活塞圈的磨损情况，如有需要，请更换。重装按相反的顺序。

注意：如果要卸下离合器，汽缸和活塞要保持原位。

从油箱 4003.1045 拆下曲柄轴箱 4003.1045

拆下螺丝 0110，从油箱卸下曲柄轴箱。

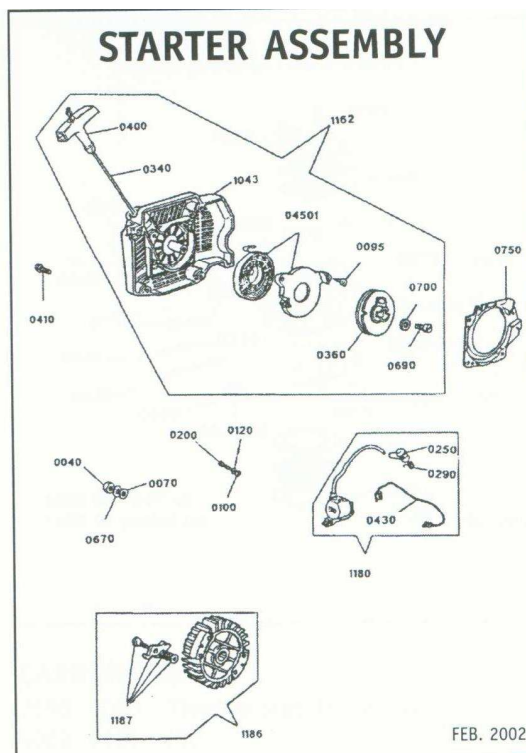
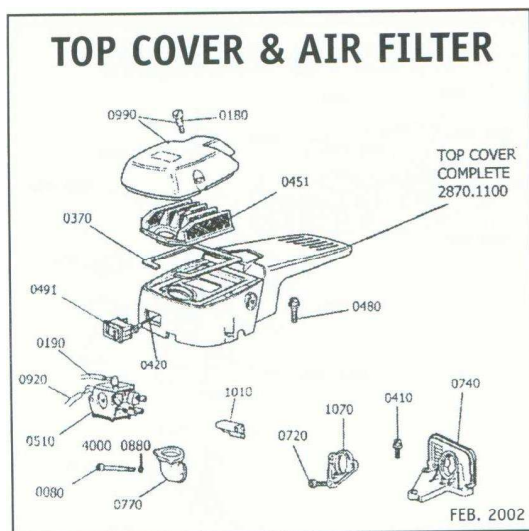
拆卸曲柄轴箱 4003.0985

从曲柄轴箱旁的离合器卸下 7 颗螺丝 4001.1100。将飞轮螺母 0040 嵌入曲柄轴箱。紧握曲柄轴箱，用一根软槌棒顶着飞轮螺母直到外壳脱开。

注意：重新装好马达的时候，最好更换所有的垫圈和密封圈。

如果手动喷油装置 0810 爆了，分开 2 根燃油管 0910 和 1190，
插在孔里。不要将管连在一起，尽快更换手动喷油装置。

马达零件清单



顶盖和空滤器

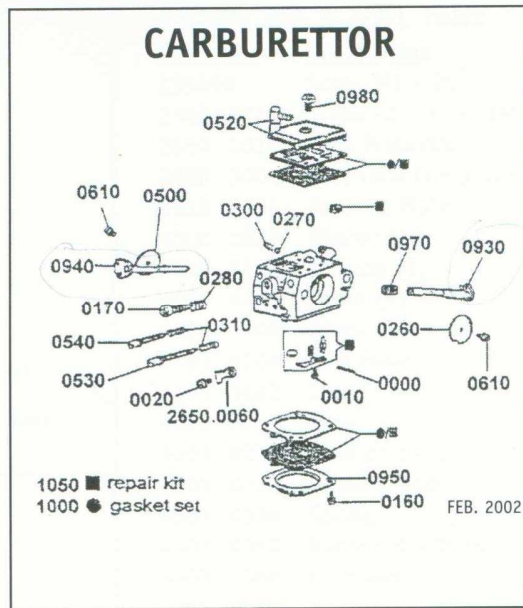
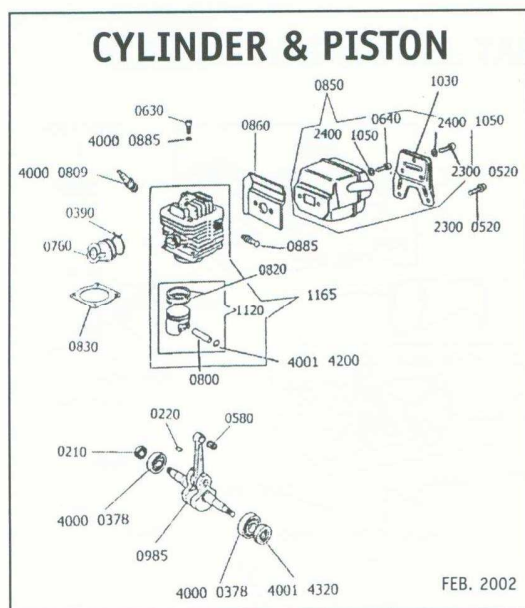
零件编号	零件名称
2870 1100	顶盖
4000 0880	垫圈
4003 0080	螺丝
4003 0180	螺丝
4003 0190	导管

4003 0370	垫片
4003 0410	螺丝
4003 0420	导线
4003 0451	空气滤清器
4003 0480	螺丝
4003 0491	控制开关
4003 0510	化油器
4003 0720	螺丝
4003 0740	化油器法兰
4003 0770	胶进气管
4003 0920	管
4003 0990	滤器盖
4003 1010	屏幕导杆
4003 1070	分隔器

启动器总承

零件编号	零件名称
4003 0040	螺帽
4003 0070	垫圈
4003 0095	螺丝
4003 0100	垫圈

4003 0120	垫圈
4003 0200	螺丝
4003 0250	塞子
4003 0290	弹簧
4003 0340	反弹启动器拉绳
4003 0360	滑轮
4003 0400	手柄
4003 0410	螺丝
4003 0430	导线
4003 0670	垫圈
4003 0690	螺丝
4003 0700	垫圈
4003 0750	法兰盖
4003 1043	启动器架
4003 1162	启动器总成
4003 1180	线集
4003 1186	飞轮总成
4003 1187	飞轮棘轮总成
4003 04501	反冲弹簧总成



汽缸和活塞

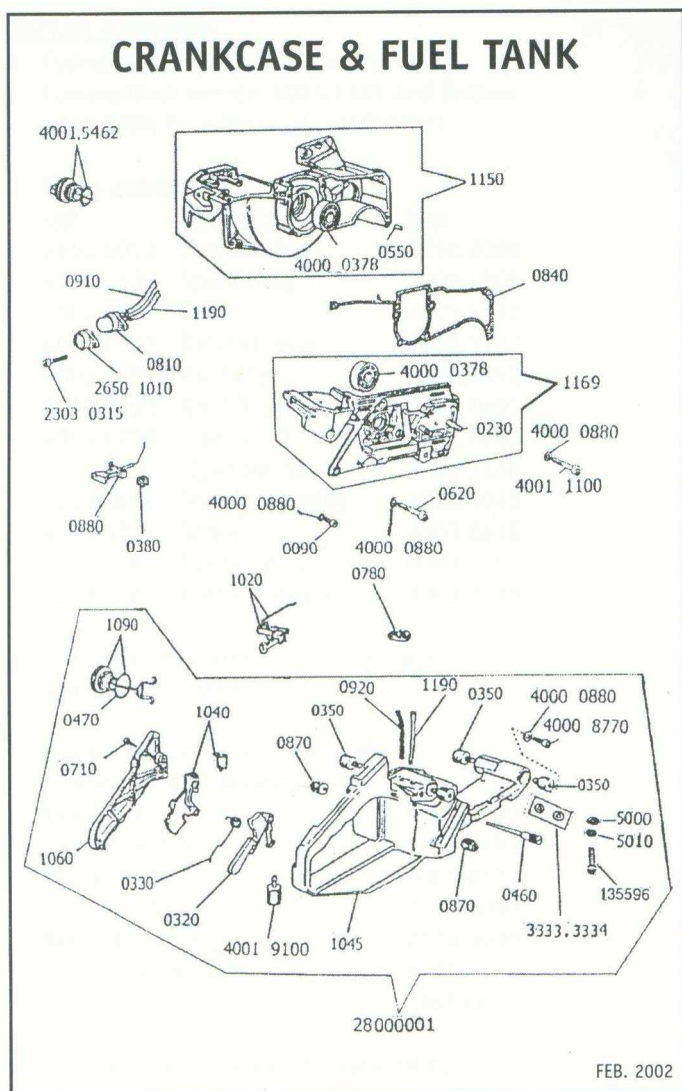
零件编号	零件名称
2300 0520	螺丝
2400 1050	垫圈
4000 0378	轴承
4000 0809	火花塞
4000 0885	垫圈
4001 4200	弹簧夹
4001 4320	密封圈
4003 0210	密封圈
4003 0220	匙
4003 0390	弹簧圈
4003 0580	轴承

4003 0630	螺丝
4003 0640	螺丝
4003 0760	歧管
4003 0800	活塞销
4003 0820	活塞环（直径 46mm）
4003 0830	垫板
4003 0850	消声器总成
4003 0860	垫板绝缘器
4003 0885	减压钮
4003 0985	曲柄轴箱
4003 1030	消声器盖
4003 1120	活塞总成（直径 46mm）
4003 1165	汽缸总成（直径 46mm）

化油器

零件编号	零件名称
2650 0060	油门止定
4003 0000	针
4003 0010	螺丝
4003 0020	螺丝
4003 0160	螺丝

4003 0170	螺丝
4003 0260	油门
4003 0270	球
4003 0280	弹簧
4003 0300	弹簧
4003 0310	弹簧
4003 0500	开闭器
4003 0520	盖
4003 0530	螺丝
4003 0540	螺丝
4003 0610	螺丝
4003 0930	油门杆
4003 0940	风门杆
4003 0950	盖
4003 0970	弹簧
4003 0980	螺丝
4003 1000	化油器垫
4003 1050	化油器维修工具包



曲柄轴箱和燃油箱

零件编号	零件名称
135596	螺丝 M5x25
2303 0315	螺丝
2650 1010	按钮保护器
2800 0001	油箱总成
3333 3334	支撑盘

4000 0880	垫圈
4000 0378	轴承
4000 8770	螺丝
4001 1100	螺丝
4001 9100	油滤器
4001 5462	帽
4003 0090	螺丝
4003 0230	螺栓
4003 0320	锁
4003 0330	弹簧
4003 0350	胶杆
4003 0380	金属扣
4003 0460	送气阀
4003 0470	O 形环
4003 0550	针
4003 0620	螺丝
4003 0710	螺丝
4003 0780	金属扣
4003 0810	喷油管总成
4003 0840	垫板
4003 0870	胶杆

4003 0880	油门连接
4003 0910	管
4003 0920	管
4003 1020	风门连接
4003 1040	杆
4003 1045	油箱
4003 1060	手柄盖
4003 1090	油箱盖
4003 1140	垫板
4003 1150	单臂曲柄轴箱
4003 1169	单臂曲柄轴箱
4003 1190	管

备注—马达

序列号为 ATEOOM01 的扳手，汽缸 4003.1130 将由减压装置 4003.1165 和按钮 4003.0885 取代。

新旧零件号码对照表

旧号码	零件名称	新号码
2650.0050	油门止定	2650.0060
4000.1620	火花塞	4000.0809
4001.5461	帽	4001.5462

4003.0440	棘轮总成	4003.1187
4003.0450	空滤器	4003.0451
4003.0490	控制开关	4003.0491
4003.0730	曲柄轴箱	4003.0985
4003.0790	飞轮总成	4003.1186
4003.0890	启动器架	4003.1043
4003.1025	螺丝	4003.0610
4003.1080	启动器总成	4003.1162
4003.1160	单臂曲柄轴箱	4003.1169

4003.1170 不再配有顶盖。

顶盖 2870.1100 包含以下配件：

顶盖	4003.1170
控制开关	4003.0491
垫片	4003.0370
带轴凸轮	2570.0050
调节器弹簧	2570.0030
力矩控制杆	035588
螺丝	135593

油箱 4003.0900 将由 4003.1045 取代

反冲弹簧 4003.0030 将供应全套 4003.04501

标准的 MASTER35 冲击扳手使用马达转换套件便可转换成新型机器。

拆卸冲击件

拆卸离合器支撑法兰 18

拆下齿轮转盘 46，将齿轮箱里的油清空。卸下连接离合器支撑法兰和齿轮箱的 6 颗螺丝，将它们拉开。

拆卸离合器 16 和马达法兰 9

拆下火花塞 0060，装好活塞止定工具 10.00022。顺时针方向转动离合器螺帽 16。松开连接马达法兰和马达的 2 颗锁定螺帽 12。更换马达法兰轴承。重新安装按相反的顺序进行。

重新在离合器支撑法兰 18 上安装密封圈 19 和轴承 20

拆下簧环 21，用软面槌棒取出离合器环 17。拆下簧环 22，从另一边推出轴承 20。拆下油封 19，如需要，请更换。重新安装按相反顺序。

拆卸齿轮箱 29

拆下簧环 27，移开齿轮 28。拆下环形法兰 44，检查轴承 64、69 和油封 68 的磨损情况。拆下轴承轴 42，检查。拆下簧环 31，从另一边拍出转轴 33。使用 5mm 的螺丝取出顶针 39。钳住螺丝头，用软面槌棒轻敲齿轮箱。拆下齿轮 38 和分隔器 36。

注意：

行星式传动装置有一边进行了倒角，重新安装的时候必须照原方向。

取出齿轮离合器 41，记住重新安装的方向。

拆卸榔头总成 70

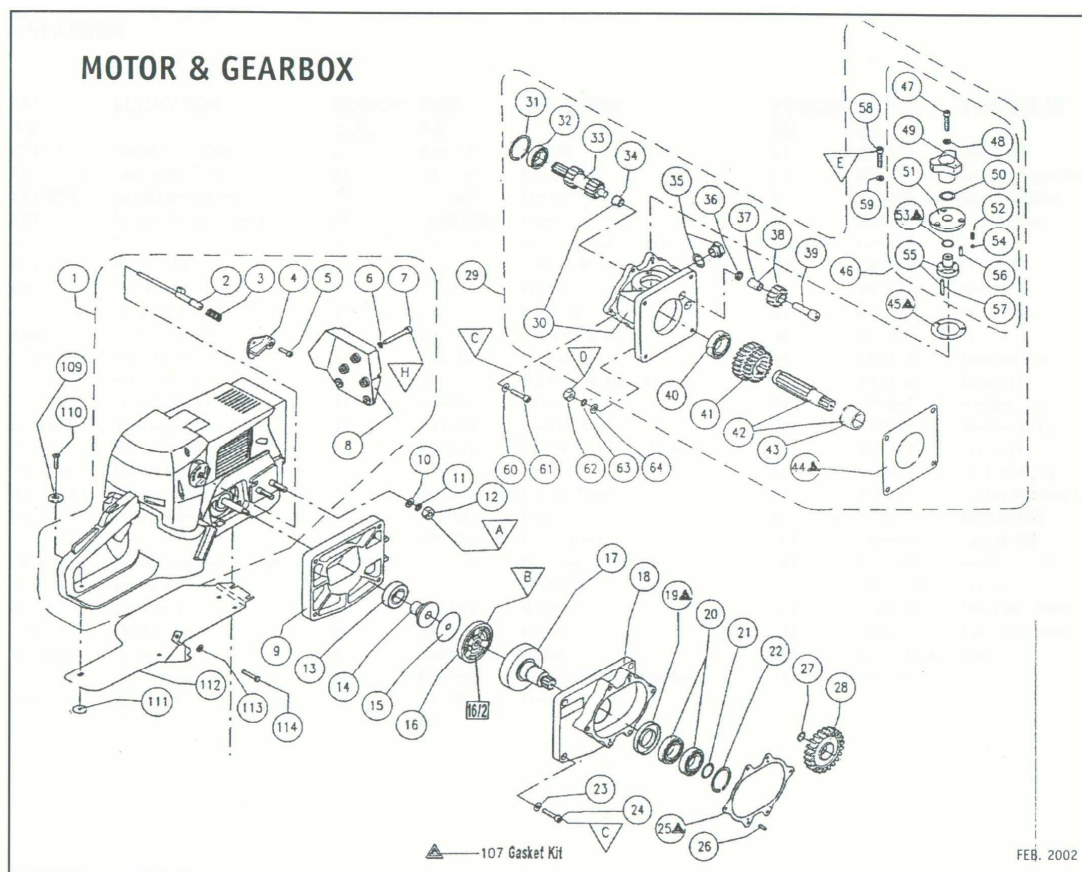
钳住榔头，让孔朝上。仔细钳紧直到钢珠滚出。松开钳子，转动榔头 180 度。重复以上操作，让第二颗钢珠滚出，再缓慢松开钳子。现在可以分开榔头壳 78 和钩子 71 了。移开弹簧 77、轴 75、和轴承 74，检查磨损情况。用簧环镊子从榔头罩上拆下 SEEGER 环 79。轻轻拍出钢环 80，敲出 4 个钢塞，从而从榔头罩卸下凸轮。

注意：取下来的钢塞要更换新的才能重新安装。

检查铁砧 84 和榔头 83 的撞击面的磨损情况。这会影响扳手的性能。

检查所有配件，进行润滑，然后重新安装。装新的垫片 85 和鼻形外壳 89。

注意：重新安装时最好更换密封圈、O 形环。



马达和变速箱

图中零件编号	零件编号	零件名称
1	28101030	马达
2	25700050	带轴凸轮
3	25100030	调节器弹簧
4	035588	力矩控制杆
5	135593	螺丝
6	135597	垫圈
7	23000520	螺丝
8	26501400	排气保护器

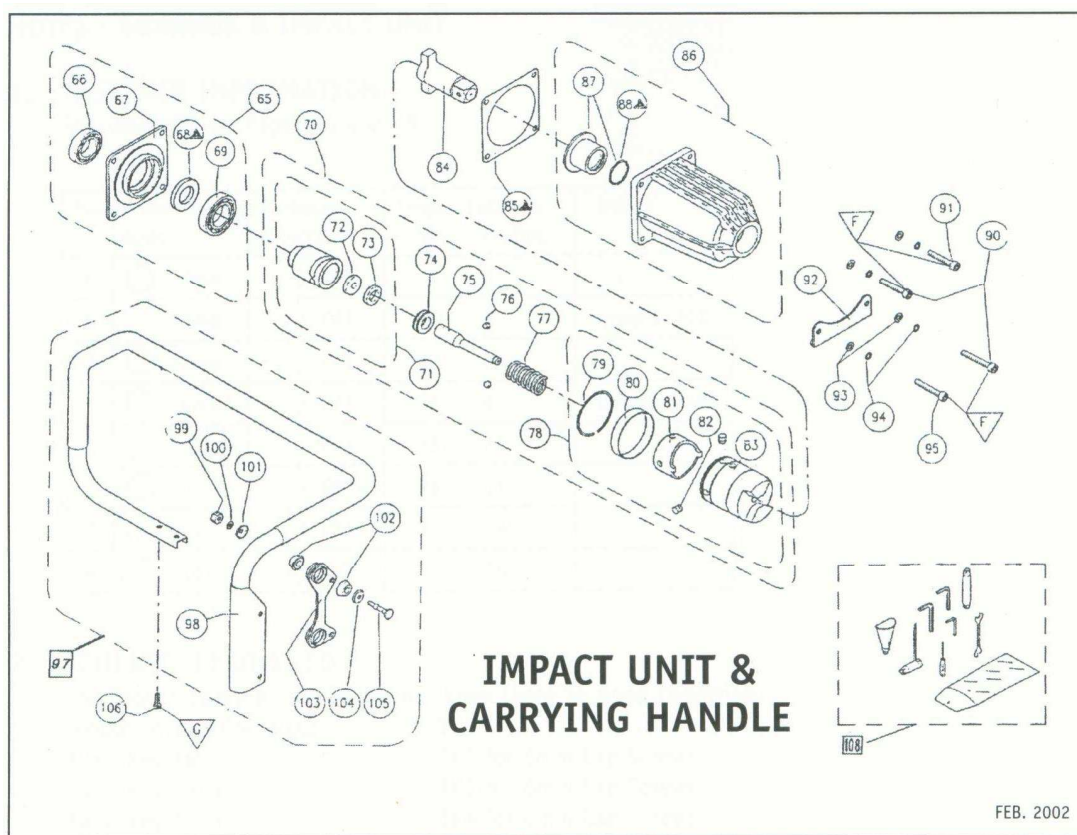
9	26001630	马达法兰
10	135571	垫圈
11	135570	垫圈
12	135569	螺帽
13	23320201	轴承
14	25400130	轴承法兰
15	40030600	离合圆盘
16	40031110	离合器
16/2	40030050	离合器弹簧
17	26907710	离合器环
18	26003130	离合器支撑法兰
19	23430420	油封
20	23320250	轴承
21	135553	簧环
22	135552	簧环
23	135513	垫圈
24	135515	螺丝

图中零件编号	零件编号	零件名称
25	035514	垫片
26	035554	针

27	135508	簧环
28	26407000	齿轮
30	035105	变速箱罩 c/w 青铜套筒
31	135516	簧环
32	102020	轴承
33	035119	转盘轴
34	035106	青铜套筒
35	135520	油塞
36	035550	分隔器
37	035548	青铜套筒
38	035551	齿轮 c/w 青铜套筒
39	035549	顶针
40	103020	轴承
41	035104	齿轮组
42	035102	轴承轴 c/w 套筒
43	035103	套筒
44	035560	垫片
45	035115	垫片
46	035304	变速选择器
47	135506	螺丝

图中零件编号	零件编号	零件名称
48	135513	垫圈
49	035107	变速钮
50	135110	斜角垫圈
51	035111	齿轮凸缘
52	035523	弹簧
53	135114	O 形环
54	104051	珠
55	035112	变速选择器
56	035554	针
57	035113	选择器针
58	135116	螺丝
59	135597	垫圈
60	135513	垫圈
61	135515	螺丝
62	135569	螺帽
63	135570	弹性垫圈
64	135571	垫圈
107	28901050	垫板套件
109	27000220	垫圈

110	23040520	螺丝
111	27000200	螺盘
112	26501050	油箱磨盘
113	24002060	垫圈
114	23050620	螺丝



冲击单元及移动手柄

图中零件编号	零件编号	零件名称
65	035303	环形法兰全套
66	135558	轴承
67	035561	环形法兰
68	135559	油封
69	135531	轴承
70	035309	冲击全套
71	035565	钩
72	035586	套环
73	035585	导入套筒
74	135532	轴承
75	035567	中轴
76	135539	钢珠
77	035566	弹簧
78	035302	榔头总成
79	135533	环
80	035536	钢环
81	035538	凸轮
82	035537	钢塞
83	035568	榔头

84	035572	铁砧
85	035562	垫片

图中零件编号	零件编号	零件名称
86	035301	鼻形外壳
87	033005	带 O 形环的鼻形套筒
88	23541370	O 形环
90	135575	螺丝
91	135564	螺丝
92	135153	脚凳
93	135571	垫圈
94	135570	垫圈
95	135563	螺丝
97	28004030	手柄全套
98	26205100	手柄
99	23102061	螺帽
100	24002060	垫圈
101	40003290	橡胶锁紧垫圈
102	5400227	橡胶衬
103	26502000	支架
104	5400563	橡胶锁紧垫圈

105	25800080	螺丝
106	23050620	螺丝
108	11401010	维修工具箱

备注：变速箱和冲击件

工具箱.1140.1010 包含：

工具箱包

艾伦内六角扳手 4mm

艾伦内六角扳手 5mm

艾伦内六角扳手 6mm

两端开口扳手 13mm x 10mm

火花塞扳手

螺丝起子

油漏斗

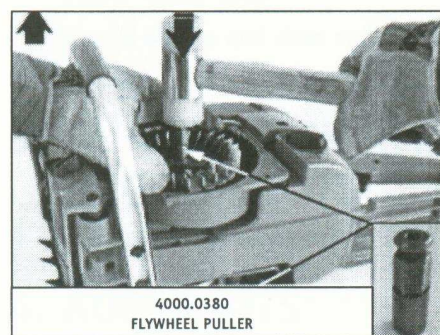
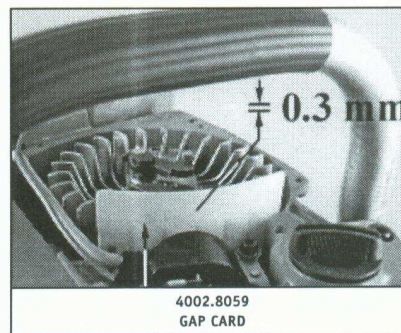
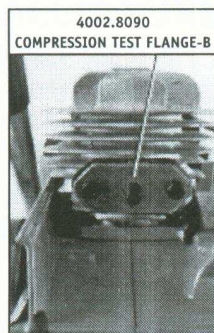
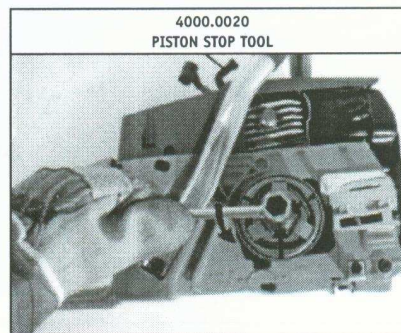
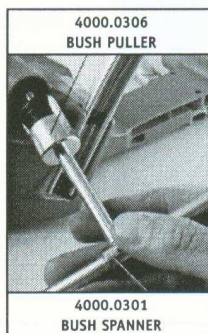
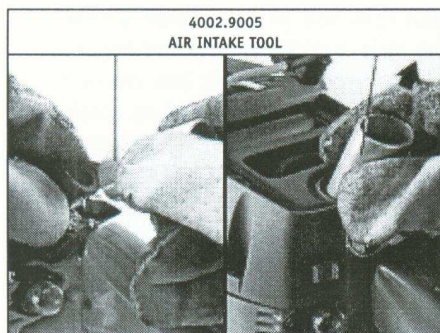
配件号码变更：

旧号码	配件名称	新号码
28101031	马达全套	2810.1030
23430520	油封	2343.0420

故障解决表

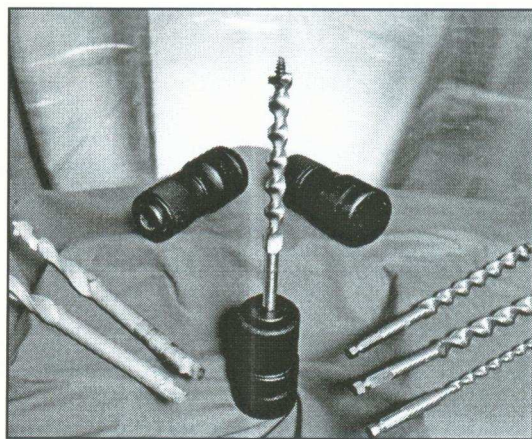
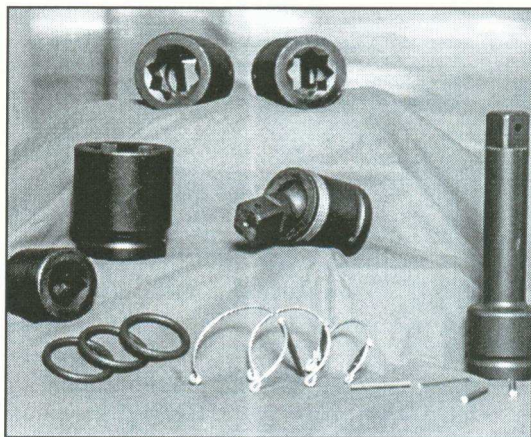
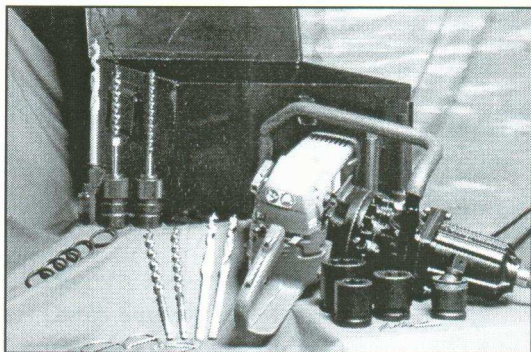
故障	可能的原因	解决办法
马达不能启动	油箱没有油	缓慢打开油箱，先释放里面的压力，然后加油。
	不正确的燃油混合比例	把油排出，然后注入混合比例正确的油
	控制开关处于 STOP 位置	调到 I
	吸气阀杆处于 RUN 的位置	调到 START 的位置
	火花塞太潮湿	更换活清洁火花塞，然后检查油的混合比例
	空滤器阻塞	清洁或更换
	油滤器阻塞	清洁或更换
马达中途熄火	减压钮不密封	清洁或更换
	油箱没有油	如上
	怠速太低	调整怠速螺丝
	空滤器阻塞	如上
	油滤器阻塞	如上
马达废气多	减压钮活化了	重新正常启动
	燃油混合中润滑油太多	把油排出，然后注入混合比例正确的油

马达和齿轮不吻合	怠速太高	调整怠速螺丝
	选择器针受损	拆下选择器针，检查
	齿轮断裂或受损	倒掉变速箱的油，检查齿轮
马达过热或失灵	混合油中没有润滑油	马达冷却后，检查汽缸和活塞
	冷却管堵塞	清洁干净
	汽缸/活塞损坏	更换配件
冲击件过热或失灵	变速箱轴承损坏	拆下更换
	齿轮损坏	如上
	变速箱润滑油不足	检查配件，然后加油
	榔头或铁砧损坏	更换
扳手性能降低	榔头/铁砧部件损坏	检查撞击表面及榔头配件
	空滤器阻塞	清洁或更换
	油滤器阻塞	清洁或更换
	离合器运转不灵	拆下，检查离合器和离合器环的磨损情况



Not illustrated - **PULLER 4002.8070**
Used for removal of Bearing Flange 25400130

选件介绍



移动金属箱

带拉练盖的移动金属箱，保险箱配置，双手柄，防滑橡胶底。内可装冲击扳手一把、套筒、钻孔配件、钻头、夹和润滑油。

重量：14.9 公斤

尺寸：590x455x290mm

地址：广西柳州市柳邕路 269 号声福国际五金机电城 9#1-5 室
电话：86-772-2190490 2115350；传真：86-772-2077269；邮箱：master@lanksing.com

冲击选件

标准套筒和加深套筒

六边形：36~46mm

方形：21~23mm

矩形：28x21mm

平行套筒、万能接头、夹、橡胶圈、钢针

安全快速钻孔配件

欧洲 9mm 或美国 7/16” 六边形

螺旋钻头

直径：10~22mm

材质：软木、硬木、两种混合